Aquaster H

斯卡兰 Aquastar H 切削液 使用须知 系统的清扫

获得最佳性能，使用本产品前应对系统进行彻底清扫，这包括放掉残留液，清除掉机加工碎屑、生物聚积物等等，一切的清扫步骤如下：

- 1、将 Heavy Duty System Cleaner(洗涤剂)加入系统中并操作 8 小时；
- 2、把系统内的旧乳化液放净；
- 3、最大限度地拆下设备的各个零部件，清除掉各零部件上的各种碎屑、油垢及其他污染物；
- 4、把设备装好，用 Heavy Duty System Cleaner 彻底冲洗，除油灭菌；
- 5、放掉清洗液，用清水冲洗，换上新乳液。

稀释液的制备

先在单独的混合容器内倒入足量的水(室温，不少于配制稀释液所需量的三分之二)，然后再慢慢地将所需的浓缩一点一点地加入混合容器内，同时搅拌均匀。千万注意要先水后油，顺序不能搞颠倒，以免形成油包水乳化液。如有可能，最好用自动混合器。斯卡兰 Aquastar H 切削液系采用特殊配方配制而成，可用硬水稀释，水的许用硬度可高达 400mh/L。但是，水的硬度愈小，效果愈好。所以不论是配制稀释液还是给稀释液加水时，最好还是用低硬度水。水的硬度过高，会使稀释液的消耗速度增大，时间一长，乳化液表面就会出现浮渣，形成皂盐。

要定期对稀释液进行监测

通过对斯卡兰 Aquastar H 切削液 进行定期监测，可以大大延其使用寿命。定时监测稀释液的乳化强度，时刻记住将稀释液混合好后才能再加入到系统中去。只有当系统中的稀释液处于运动状态，并且能够保证混合充分时才能将斯卡兰 Aquastar H 切削液 直接加注到系统中去。千万不要直接在过滤器的前面加注。应该定期检查乳化液的 pH 值使之保持在 8.8 到 9.5 的范围内。保持适中的稀释强度可保持正确的 pH 值，也可用 pH 值增大剂来达到此目的。要用细菌/真菌浸液载玻板或别的方法对稀释液系统中的细菌/真菌生长情况进行监测。

及时清除掉离散及其他污染物

及时清除掉离散油及其他污染物对于延长稀释液的使用寿命是至关重要的。由于离散油为细菌的生长提供了必要的养份，所以一定要定期把离散油从乳化箱中分离出去。还要将稀释液中的机加工碎屑等异物通过过滤等方法及时清除出去。

储存及其他

为了避免出现极端温度效应，宜将斯卡兰 Aquastar H 切削液 在室温下存放。由于温度过低会出现成份分层现象，所以斯卡兰 Aquastar H 切削液 不宜在低于 4℃ 的温度条件长时间存放。如果必须在室外存放且已出现了组份分离现象，那么，通常情况下通过搅拌可使各处组份重新混合起来。过度加热会使水份和/或耦合剂损失，进而影响组份平衡，最终使斯卡兰 Aquastar H 切削液 失效。

此外，还要特别精心防止产品在储存中被污染。污染物会对产品的稀释特性和性能特性产生非常严重的负面影响。

注意：

含水份的金属加工液，如合成水基产品，不该用在镁或镁合金的加工上。这是因为存在著火灾隐患的原故。在这情况下，推荐采用斯卡兰 Almag Oil。

PED 1411 (乳化液) 使用说明

使用须知

系统的清洗

为了获得最佳性能，使用本产品前应对系统进行彻底清洗，这包括放掉残留液，除掉机加工碎屑和生物聚集物等等。基本清洗步骤如下：

- 1、把系统内的旧乳化液放干净；
- 2、尽可能多地拆下设备的零部件，(用手)清除掉零部件上的各种碎屑，油垢及其它污染物；
- 3、重新装好设备，用 Heavy Duty System Cleaner 彻底冲洗；除去油污，杀灭细菌；
- 4、放掉清洗液，用清水冲洗干净，然后换上新乳化液。

乳化液的制备

先在单独的混合容器内倒入足量的水(室温，不少于配制乳化液所需量的三分之二)，然后再慢慢地将所需的浓缩一点一点地加入混合容器内，同时搅拌均匀。千万注意要先水后油，顺序不能搞颠倒，以免形成油包水(逆)乳化液。如有可能，最好用自动混合器。**斯卡兰乳化液**系采用特殊配方配制而成，可用硬水稀释，水的许用硬度可高达 300mh/L。但是，水的硬度愈小，效果愈好。所以不论是配制乳化液还是给乳化液加水时，最好还是用低硬度水。水的硬度过高，会使乳化剂的消耗速度增大，时间一长，乳化液表面就会出现浮渣，形成皂盐。

要定期对稀释液进行监测

应定时监测乳化液的乳化强度。乳化强度可以借助尝试校正图来测定。尝试校正图是这样来制作的：先用现场使用的稀释水来制备三种不同浓度(例如，2%，5%和 10%各一个，浓度一定要准确)的样品，分别测出这三个样品的折射率读数(白利度，° Brix)，然后以样品的折射率为纵坐标，以样品浓度为横坐标绘出折射率与尝试关系图，这三个点过坐标原点的最佳拟合直线就是浓度校正曲线。使用时，根据测得的乳化强度，往系统工作液中加入预先制备好的适中尝试的乳化液，以对乳化强度进行调整，达到系统对乳化液浓度的要求。乳化液的 pH 值应保持在 8.5-9.5 之间，必要时可以采用 pH 值增强剂。

及时清除掉离散及其他污染物

及时清除掉离散油及其他污染物对于延长乳化液的使用寿命是至关重要的。由于离散油为细菌的生长提供养份，所以一定要定期把离散油从乳化箱中分离出去。此外，还要同时将乳化液中的机加工碎屑等异物用过滤等方法清除出去。

储存及其他

为了避免出现极端温度效应，宜将**斯卡兰乳化液**浓缩液在室温下室内存放。由于温度过低会出现成份分层现象，所以**斯卡兰乳化液**不宜在低於 4°C 的温度条件长时间存放。如果必须在室外存放且已出现了组份分离现象，那么，通常情况下通过搅拌可使各处组份重新混合起来。在寒冷的冬天，如果用油罐车运送**斯卡兰乳化液**那么装卸货时可能会遇到一定的困难。在这种情况下可以采用蒸汽将**斯卡兰乳化液**加热后再进行装卸。但是，用蒸汽加热时一定要特别小心，防止出现局部过热。过热会造成水分和或偶合剂的损失，影响组份参数平衡，使产品失效。

此外，还要特别精心防止产品在储存中被污染。污染物会对产品的乳化特性和性能特性产生非常严重的负面影响。

注意：

含水份的金属加工液，如合成水基产品，不该用在镁或镁合金的加工上。这是因为存在著火灾隐患的原故。在这情况下，推荐采用斯卡兰 Almag Oil。